

五軸レーザー加工設備－LFS-M

設備特徴 / Product Highlights

- XYZ軸に高性能リニアモータを配置し、Y軸デュアルドライブ構造採用
- 直線軸最大加速度 $\geq 2g$
- 最大加工ワーク寸法 $\phi 200 \times 350\text{mm}$ (カスタマイズ可能)
- 正逆切削加工に対応し、荒加工・仕上げ加工一体化に加工可能
- 加工過程可視化、高解像度モニタリングシステムを採用
- 高強度ベッド、高耐食性、高熱安定性、加工精度と安定性を確保する



加工アプリケーション / Applications



PCDエッジ加工



PCDマイクロエッジ加工



直径0.2mmPCD旋削加工



PCDターニング

設備パラメータ / Specifications

軸ストローク

X軸	200mm
Y軸	480mm
Z軸	280mm
直線軸最大稼働速度	60m/min
A軸	$-10^{\circ} \sim 130^{\circ}$
C軸	∞
回転軸動作の最大回転数	100rpm/min
直線軸繰返し位置決め精度	$\pm 2\mu\text{m}$
回転軸繰返し位置決め精度	$\pm 2\text{arcsec}$

レーザー発振器

レーザー	光纤激光
波長	1064nm

加工パラメーター

クランプ治具	HSK A63
最大荷重	15KG (カスタマイズ可)
最大加工ワーク	200mmx350mm (カスタマイズ可)
テーブル	200mm

設備パラメーター

入力電圧	380V AC / 50Hz
設備気圧	0.5-0.7MPa
設備サイズ	1950×2075×2038mm
設備重量	約5.3t
ボディ材料	鋳造石

設備寸法 / Dimensions

